

DECYZJA

Działając na podstawie:

- Art. 41 ust. 2 i 3 pkt 2, art. 43 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z dnia 8 stycznia 2013 poz. 21 ze zm.).
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014 poz. 1923).
- Art. 104, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. Nr 98 poz. 1071 z 2000 roku ze zm.).

Po rozpatrzeniu wniosku firmy Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowo – Produkcyjne „SDS” Sp. z o.o. ul. Traugutta 12, 39-300 Mielec (Regon 180004366, NIP 8171975304) wnoszącej o zmianę wydanego zezwolenia z dnia 2 grudnia 2014 roku, znak: OŚ.6233.38.2014.JG na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

ORZEKAM

Zmieniam za zgodą stron decyzję Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 2 grudnia 2014 roku znak: OŚ.6233.38.2014.JG – zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów w następujący sposób:

1. W punkcie II, decyzji Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 2 grudnia 2014 roku znak: OŚ.6233.38.2014.JG, zmieniam podpunkt 1.3. nadając mu nowe brzmienie:

2.3. Rozdrabnianie w młynku i separacja – metoda odzysku R 12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 - R 11).

Lp.	Kod, Rodzaje odpadów poddawanych przetwarzaniu	Ilość [Mg]	Kod, Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetworzenia	Ilość [Mg]
1.	16 01 99 Inne nie wymienione odpady	100,00	19 12 02 Metale żelazne	5,00
			19 12 03 Metale nieżelazne	93,00
			19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	2,00
2.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00	19 12 02 Metale żelazne	0,50
			19 12 03 Metale nieżelazne	98,50
			19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	1,00
3.	17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,00	19 12 03 Metale nieżelazne	475,00
			19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	5,00

2. W punkcie II, decyzji Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 2 grudnia 2014 roku znak: OŚ.6233.38.2014.JG zmieniam podpunkt 5.2. nadając mu nowe brzmienie:

5.2. Odpady o kodach: 16 01 99, 16 02 16, 17 04 11.

Część zebranych odpadów o kodach: 16 01 99, 16 02 16, 17 04 11 będzie poddawana procesowi odzysku: R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 - R 11.

Stosowana metoda odzysku odpadów składa się z następujących etapów:

- kwalifikacja wstępna – podział asortymentowy oraz wielkościowy,
- załadunek ręczny,
- rozdrabnianie w młynku mielącym,
- podajnikiem rozdrobnione odpady są doprowadzane do separatora,
- w separatorze następuje oddzielenie metalu od tworzywa.

Urządzenie pracuje na mokro lub sucho. Istnieje możliwość połączenia dwóch systemów.

Prowadzony w firmie proces odzysku odpadów kabli prowadzi do wytworzenia drobin stopów metalu – miedzi i aluminium oraz regranulatu tworzyw sztucznych.

Metale żelazne i nieżelazne będą przekazane, jako odpady zaklasyfikowane, do: Metale nieżelazne o kodzie 19 12 03 i/lub Metale żelazne o kodzie 19 12 02.

Tworzywa sztuczne w zależności od składu oraz zapotrzebowania rynku będą zbywane do firm przetwarzających regranulat, jako surowiec produkcyjny.

Tworzywa sztuczne, na które nie zostanie znaleziony zbyt, jako surowiec do produkcji będą przekazane, jako odpady. Będą to odpady zaklasyfikowane, jako: Tworzywa sztuczne i guma o kodzie 19 12 04. Odbiorcą tych odpadów będą uprawnione podmioty, które przeprowadzą ich dalsze zagospodarowanie wykorzystując m.in. do wytwarzania paliwa alternatywnego.

3. W punkcie II, decyzji Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 2 grudnia 2014 roku znak: OŚ.6233.38.2014.JG zmieniam podpunkt 6. nadając mu nowe brzmienie:

6. Roczna moc przerobowa instalacji lub urządzenia.

Określam łączną moc przerobową instalacji lub urządzeń w zakresie przetwarzania odpadów na:

- Proces odzysku R12 (metale żelazne) 1 381 Mg/rok,
- Proces odzysku R12 (metale nieżelazne) 234 Mg/rok,
- Proces odzysku R12 (rozdrabnianie w młynku i separacja) 700 Mg/rok.

4. Pozostałe punkty decyzji Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 2 grudnia 2014 roku znak: OŚ.6233.38.2014.JG pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Firma P.H.U.P. „SDS” Sp. z o.o. z siedzibą w Mielcu przy ul. Traugutta 12, zwróciła się z wnioskiem o zmianę wydanego zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów do Starosty Powiatu Mieleckiego. Zmiana zezwolenia spowodowana była zmianą metody odzysku z R4 na R12, co wymuszało dokonanie stosownych korekt w punktach niniejszego zezwolenia. Starosta Powiatu Mieleckiego w czasie postępowania administracyjnego przeanalizował wniosek pod względem zgodności z art. 42 ust 1 ustawy o odpadach.


Załączony wniosek zawierał:

- numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON,
- wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia,
- zezwoleniem i związanej z tym ochroną terenu, na którym działalność ta była prowadzona,

Ponieważ przedstawione do wniosku dokumenty i załączniki spełniają wymogi ustawy o odpadach w szczególności art. 42 oraz zapewnienie przez wnioskodawcę, że prowadzona będzie prawidłowa gospodarka odpadami, orzekłem jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu, za pośrednictwem Starosty Powiatu Mieleckiego w terminie czternastu dni, licząc od dnia doręczenia niniejszej decyzji. Odwołanie wnosi się w dwóch egzemplarzach.

Dokonano opłaty skarbowej w wysokości 308 zł,
na konto nr 46 1240 2656 1111 0000 3793 1722,
Urzędu Miejskiego w Mielcu

Z up. STAROSTY

mgr Jan Kłodowski
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowo – Produkcyjne „SDS” Sp. z o.o. ul. Traugutta 12, 39-300 Mielec,
2. Marszałek Województwa Podkarpackiego ul. Ciepłińskiego 4, 35-010 Rzeszów,
3. A/a

DECYZJA

Działając na podstawie:

- Art. 41 ust. 2 i 3 pkt 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z dnia 8 stycznia 2013 poz. 21 z późniejszymi zmianami).
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206 z 2001 roku).
- Art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. poz. 267 z 2013 roku).

Po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Handlowo – Usługowo – Produkcyjnego „SDS” Sp. z o.o. ul. Traugutta 12, 39-300 Mielec, wnoszącego o wydanie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

ORZEKAM

- I. Uchylam na wniosek strony decyzje Starosty Powiatu Mieleckiego znak: OŚ-IV-7645/56/09 z dnia 27.07.2009 roku wraz ze zmianami z dnia 20.02. 2012 roku i 09.10.2012 roku oraz decyzję znak: OŚ.6233.28.2011.JG z dnia 12.09.2011 roku dotyczące zezwoleń na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów, zbierania i transportu odpadów.
- II. Zezwalam firmie Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowo – Produkcyjne „SDS” Sp. z o.o. ul. Traugutta 12, 39-300 Mielec (Regon 180004366, NIP 8171975304) prowadzić działalność w zakresie przetwarzania odpadów i określám:

1. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia.

Lp.	Kod	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
4.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady
5.	15 01 04	Opakowania z metali
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	16 01 17	Metale żelazne
8.	16 01 18	Metale nieżelazne
9.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
11.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03

13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
14.	17 04 02	Aluminium
15.	17 04 03	Ołów
16.	17 04 04	Cynk
17.	17 04 05	Żelazo i stal
18.	17 04 06	Cyna
19.	17 04 07	Mieszanki metali
20.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
21.	20 01 40	Metale
22.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

2. Rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w ciągu roku.

2.1. Metale żelazne metoda odzysku R 12.

Lp.	Kod, Rodzaje odpadów poddawanych przetwarzaniu	Ilość [Mg]	Kod, Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetworzenia	Ilość [Mg]
1.	02 01 10 Odpady metalowe	1,00	19 12 02 Metale żelazne	1250,00
2.	12 01 01 Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10,00		
3.	12 01 99 Inne nie wymienione odpady	100,00		
4.	15 01 04 Opakowania z metali	10,00		
5.	15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe	10,00		
6.	16 01 17 Metale żelazne	50,00		
7.	16 01 99 Inne nie wymienione odpady	10,00		
8.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00		
9.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00		
10.	16 03 04 Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03	10,00		
11.	17 04 05 Żelazo i stal	1000,00		
12.	17 04 07 Mieszanki metali	50,00		
13.	20 01 40 Metale	100,00		
14.	20 03 07 Odpady wielkogabarytowe	10,00		

2.2. Metale nieżelazne metoda odzysku R 12.

Lp.	Kod, Rodzaje odpadów poddawanych przetwarzaniu	Ilość [Mg]	Kod, Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetworzenia	Ilość [Mg]
1.	12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,00	19 12 03 Metale nieżelazne	180,00
2.	12 01 99 Inne nie wymienione odpady	50,00		
3.	15 01 04 Opakowania z metali	20,00		
4.	15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe	10,00		
5.	16 01 18 Metale nieżelazne	20,00		
6.	16 01 99 Inne nie wymienione odpady	10,00		
7.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00		
8.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,00		
9.	16 03 04 Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03	20,00		
10.	17 04 01 Miedź, brąz, mosiądz	2,00		
11.	17 04 02 Aluminium	10,00		
12.	17 04 03 Ołów	0,20		
13.	17 04 04 Cynk	0,10		
14.	17 04 06 Cyna	0,10		
15.	17 04 07 Mieszanki metali	20,00		
16.	17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20,00		
17.	20 01 40 Metale	10,00		
18.	20 03 07 Odpady wielkogabarytowe	10,00		

1.3. Recykling lub odzysk metali i związków metali, metoda odzysku R 4.

Lp.	Kod, Rodzaje odpadów poddawanych przetwarzaniu	Ilość [Mg]	Kod, Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetworzenia	Ilość [Mg]
1.	16 01 99 Inne nie wymienione odpady	100,00	19 12 02 Metale żelazne	5,00
			19 12 03 Metale nieżelazne	10,00
			19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	2,00
2.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00	19 12 02 Metale żelazne	0,50
			19 12 03 Metale nieżelazne	10,00
			19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	1,00

3.	17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,00	19 12 03 Metale nieżelazne	20,00
			19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	5,00

3. Miejsce przetwarzania odpadów.

Miejsce przetwarzania odpadów zlokalizowane jest na działkach oznaczonych nr ewidencyjnymi gruntu: 594/4 i 594/6 Obręb 1-STARE MIASTO. Właścicielem działek jest P.H.U.P. "SDS" Sp. z o.o. (w przypadku działki o nr 594/4 – użytkowanie wieczyste, własność Gmina Miejska Mielec). Tereny zakładu posiadają bezpośredni dostęp do drogi publicznej.

4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów poddawanych odzyskowi.

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
4.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
7.	16 01 17	Metale żelazne	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
9.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub oryginalnych opakowaniach na regałach, lub luzem	Pomieszczenia zadaszone
11.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub oryginalnych opakowaniach na regałach, lub luzem	Pomieszczenia zadaszone
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy

14.	17 04 02	Aluminium	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
15.	17 04 03	Ołów	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
16.	17 04 04	Cynk	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
18.	17 04 06	Cyna	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
19.	17 04 07	Mieszanki metali	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
20.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
21.	19 12 02	Metale żelazne	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
24.	20 01 40	Metale	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Pomieszczenia zadaszone lub utwardzony plac składowy
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, koszach lub luzem	Utwardzony plac składowy

5. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazania procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego.

Na teren zakładu będą przyjmowane odpady pochodzące od mieszkańców miasta oraz podmiotów gospodarczych. Odpady będą dostarczane w następujący sposób:

- przywożone bezpośrednio przez mieszkańców miasta,
- przywożone bezpośrednio przez podmioty gospodarcze,
- odbierane od podmiotów gospodarczych (zleceniodawców).

Wszystkie trafiające do przedsiębiorstwa odpady będą poddawane następującej procedurze:

- wjazd pojazdu przywożącego odpady na teren przedsiębiorstwa wyłącznie przez główną bramę wjazdową, za zgodą obsługi,
- zgłaszanie pracownikowi rodzaju, ilość i pochodzenia przywożonych odpadów,
- wjazd na wagę samochodową w celu ustalenia masy pojazdu z odpadami; małe ilości odpadów dowożone transportem ręcznym przez mieszkańców (ważone na małej wadze),
- sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów, odmowa przyjęcia odpadów, których skład jest niezgodny z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami, decyzją na zbieranie odpadów (po uzyskaniu), lub niewiadomego (podejrzanego) pochodzenia,
- wprowadzenie danych dostawcy do systemu elektronicznej ewidencji,

- dojazd (dostarczenie) do miejsca tymczasowego magazynowania odpadów, zgodnie ze wskazaniem pracownika obsługi, wyładunek odpadów i dokonanie oględzin przez obsługę,
- ponowne ważenie pojazdu, w celu ustalenia masy dowiezionych odpadów,
- potwierdzenie odbioru odpadu następuje na karcie przekazania odpadu, po dostarczeniu kwitu wagowego,
- wyjazd z terenu zakładu.

Następnie odpady będą podawane dalszym oględzinom i wstępnej segregacji przez pracowników obsługi. Odpady będą selektywnie magazynowane w wyznaczonych miejscach i urządzeniach. Przy zbieraniu i przetwarzaniu, odpadów przestrzegana będzie zasada ich segregowania. Odpady zbierane i przetwarzane będą w sposób zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem.

5.1. Odpady metali żelaznych i nieżelaznych.

Część zebranych odpadów metali żelaznych i nieżelaznych, będzie poddawana procesowi odzysku: R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Odpady będą poddawane wstępnej obróbce, jak np. sortowaniu, cięciu, rozdrabnianiu i późniejszym zagęszczaniu (z przeznaczeniem do transportu). Prowadzone będzie także wykrawanie elementów nadających się do sprzedaży (wykorzystywanych np. do napraw) oraz demontowanie elementów, części do dalszego wykorzystania, np. odzysk metali kolorowych i szlachetnych. Pozostałość odpadów oraz pozostała ilość zebranych odpadów będzie przekazywana podmiotom uprawnionym do ich odbioru.

5.2. Odpady o kodach: 16 01 99, 16 02 16, 17 04 11.

Część zebranych odpadów o kodach: 16 01 99, 16 02 16, 17 04 11 będzie poddawana procesowi odzysku: R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali. Stosowana metoda odzysku odpadów składa się z następujących etapów:

- kwalifikacja wstępna – podział asortymentowy oraz wielkościowy,
- załadunek ręczny,
- rozdrabnianie w młynku mielącym,
- podajnikiem rozdrobnione odpady są doprowadzane do separatora,
- w separatorze następuje oddzielenie metalu od tworzywa.

Urządzenie pracuje na mokro lub sucho. Istnieje możliwość połączenia dwóch systemów. Prowadzony w firmie proces odzysku odpadów kabli prowadzi do wytworzenia drobin stopów metalu – miedzi i aluminium oraz regranulatu tworzyw sztucznych.

Uzyskane w ten sposób metale będą sprzedawane, jako pełnowartościowe stopy miedzi i aluminium. Metale żelazne i nieżelazne na które nie zostanie znaleziony zbyt, jako surowiec będą przekazane, jako odpady. Będą to odpady zaklasyfikowane, jako: Metale nieżelazne o kodzie 19 12 03 i/lub Metale żelazne o kodzie 19 12 02.

Tworzywa sztuczne w zależności od składu oraz zapotrzebowania rynku będą zbywane do firm przetwarzających regranulat, jako surowiec produkcyjny.

Tworzywa sztuczne, na które nie zostanie znaleziony zbyt, jako surowiec do produkcji będą przekazane, jako odpady. Będą to odpady zaklasyfikowane, jako: Tworzywa sztuczne i guma o kodzie 19 12 04. Odbiorcą tych odpadów będą uprawnione podmioty, które przeprowadzą ich dalsze zagospodarowanie wykorzystując m.in. do wytwarzania paliwa alternatywnego.

Proces R4 nie będzie powodował powstawania odpadów innych niż wcześniej wymienionych, gdyż jest procesem recyklingu w wyniku którego powstają produkty, materiały lub substancje wykorzystywane w pierwotnym celu lub innych celach zgodnie z definicją zawartą w art. 3 ust 1 pkt. 23 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

6. Roczna moc przerobowa instalacji lub urządzenia.

Określam łączną moc przerobową instalacji lub urządzeń w zakresie przetwarzania odpadów na:

- proces odzysku R12 (metale żelazne) 1 381 Mg/rok,
- Proces odzysku R12 (metale nieżelazne) 234 Mg/rok,
- Proces odzysku R4 (recykling lub odzysk metali i związków metali) 700 Mg/rok.

III. Zezwolenia udzielam pod następującymi warunkami.

1. Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja przetwarzanych odpadów.
 2. Powinien zostać zapewniony bezpieczny dla środowiska transport odpadów oraz prawidłowa eksploatacja i obsługa techniczna urządzeń do transportu odpadów.
 3. Odpady można transportować tylko i wyłącznie na zasadach określonych w ustawie z dnia 19 sierpnia 2011 roku, o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 227, poz. 1367 z późniejszymi zmianami).
 4. Przetwarzający zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny obowiązany jest do przestrzegania warunków określonych w ustawie z dnia 29 lipca 2005 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. Nr 180, poz. 1495 z póź. zm.)
- IV. Naruszenie przez przetwarzającego odpady, przepisów ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszego zezwolenia może spowodować jego cofnięcie bez odszkodowania.
- V. Zastrzega się prawo nałożenia dodatkowych warunków o ile będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

VI. Niniejsze zezwolenie obowiązywać będzie do dnia **2 grudnia 2024 r.**

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 30 października 2014 roku firma P.H.U.P. „SDS” Sp. z o.o. z siedzibą w Mielcu przy ulicy Traugutta 12, wystąpiła do Starosty Powiatu Mieleckiego o wydanie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Informacja o w/w wniosku znajduje się w publicznie dostępnym wykazie o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Starosta Powiatu Mieleckiego w czasie postępowania administracyjnego przeanalizował wniosek wraz z uzupełnieniem pod względem zgodności z art. 42 ust 2 ustawy o odpadach.

Załączony wniosek zawierał:

- numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON,
- wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania,
- oznaczał miejsce przetwarzania odpadów,
- wskazywał miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów,
- szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów,
- możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska,
- informacje wymagane na podstawie odrębnych przepisów,
- opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności,
- opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochroną terenu, na którym działalność ta była prowadzona,

- oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie zbierania odpadów.


W nawiązaniu do z art. 42 ust. 4, do wniosku została dołączona decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wydana przez Prezydenta Miasta Mielca decyzją z dnia 16 grudnia 2013 roku, znak: IM.6220.37.2013.LN-9,

Ponieważ przedstawione do wniosku dokumenty i załączniki spełniają wymogi ustawy o odpadach w szczególności art. 42 oraz zapewnienie przez wnioskodawcę, że prowadzona będzie prawidłowa gospodarka odpadami, orzekłem jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu, za pośrednictwem Starosty Powiatu Mieleckiego w terminie czternastu dni, licząc od dnia doręczenia niniejszej decyzji. Odwołanie wnosi się w dwóch egzemplarzach.

Dokonano opłaty skarbowej w wysokości 616 zł,
na konto nr 92 1020 4913 0000 9102 0118 7681,
Urzędu Miejskiego w Mielcu

Z up. STAROSTY

mgr Jan Klodowski
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. P.H.U.P. „SDS” Sp. z o.o. ul. Traugutta 12, 39-300 Mielec,
2. Marszałek Województwa Podkarpackiego ul. Ciepłińskiego 4, 35-010 Rzeszów,
3. Prezydent Miasta Mielca ul. Żeromskiego 26, 39-300 Mielec
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Tarnobrzegu ul. 1 Maja 4a, 39-400 Tarnobrzeg
5. A/a